

PARCO MACCHINE DEGA MECCANICA

Reparto di tornitura a controllo numerico:

- 1) DC 3 tornio ASA 5 corsa asse X 160 Z 250 KW 11
- 2) TA 25 Y tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 600 KW 22 – TAKISAWA
- 3) TA 25 C tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 600 KW 22 - TAKISAWA
- 4) TW 30 tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 600 KW 18 - TAKISAWA
- 5) TW 30 tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 600 KW 18 - TAKISAWA
- 6) TW 30 tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 600 KW 18 – TAKISAWA
- 7) TW 3 tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 1000 KW 30 - TAKISAWA
- 8) TC 4 tornio ASA 11 corsa asse X 310 Z 1000 KW 50 - TAKISAWA
- 9) T SL 25 tornio ASA 6 corsa asse X 230 Z 600 KW 25 - MORI SEIKI
- 10) T SL 25 tornio ASA 6 corsa asse X 230 Z 600 KW 25 - DMG
- 11) T SL 25 tornio ASA 8 corsa asse X 230 Z 1000 KW 36 - MAZAK

Centri di lavoro verticali a controllo numerico:

- 1) centro iso 40 corsa asse X 500 Z 400 y 450 CAMBIO PALLET KW 18 - MAZAK
- 2) Centro iso 40 corsa asse X 500 Z 400 y 450 KW 22 - MORI SEIKI
- 3) Centro iso 40 corsa asse X 500 Z 400 y 450 KW 22 – MATSUURA
- 4) Centro iso 40 corsa asse X 500 Z 400 y 450 KW 18 – 8000 giri – TAKISAWA
- 5) Centro iso 40 corsa asse X 500 Z 400 y 450 KW 15 – 8000 giri – OKK - PCV 44
- 6) Centro iso 40 corsa asse X 400 Z 350 y 400 CAMBIO PALLET KW 15 – TRAUB
- 7) Centro iso 30 corsa asse X 400 Z 300 y 350 KW 15 – LEADWHEEL
- 8) Centro iso 50 corsa asse X 550 Z 600 y 1050 KW 28 MV 55 - OKK
- 9) Centro iso 50 corsa asse X 550 Z 600 y 1050 KW 32 PCV 55 - OKK
- 10) Centro iso 30 corsa asse X 400 Z 350 y 400 CAMBIO PALLET 15 KW– KITAMURA
- 11) Centro iso 30 corsa asse X 400 Z 350 y 400 CAMBIO PALLET 15 KW- KITAMURA
- 12) Centro iso 30 corsa asse X 400 Z 350 y 400 CAMBIO PALLET 12 KW– BROTHER
- 13) Centro iso 40 corsa asse X 550 Z 600 y 4050 KW 22 – 8000 giri – AXA
- 14) Centro iso 40 corsa asse X 550 Z 600 y 4050 KW 22 – CHIRON
- 15) Centro iso 40 corsa asse X 2300 Z 320 y 1300 15 KW - HELIOS (Futura)

Centri di lavoro orizzontale a controllo numerico:

- 1) Centro di lavoro orizzontale iso 40 cubo da 400 cambio pallet – 22 KW- 10000 giri- KIWA
- 2) Centro di lavoro orizzontale iso 40 cubo da 500 cambio pallet 25 KW – MITSUI SEIKI
- 3) Centro di lavoro orizzontale iso 40 cubo da 600 cambio pallet 25 KW- 15000 giri MATSUURA
- 4) Centro di lavoro orizzontale iso 40 cubo da 600 cambio pallet 25 KW - 15000 giri MATSUURA
- 5) Centro di lavoro orizzontale iso 40 cubo da 500 cambio pallet 22 KW– 8000 giri HITACHI SEIKI

Elettroerosioni a controllo numerico:

- 1) Techno H 300 ONA
- 2) I- 260 ONA

Troncatrici a controllo numerico:

- 1) Troncatrice diametro 320 - BIANCO
- 2) Troncatrice mod 350 – BIANCO
- 3) Troncatrice diametro 400 - AMADA

Macchine per misurazione 3D:

- 1) MITUTOYO BH 506

Saldatrici:

- 1) Saldatrice a filo CEA
- 2) Saldatrice Tig MILLER
- 3) Saldatrice Tig-Mig EWM

Macchine tradizionali:

- 1) Fresa iso 40 tradizionale BRIDGEPORT
- 2) Fresa iso 40 tradizionale CBM
- 3) Tornio tradizionale ZOCCHI 180
- 4) Tornio tradizionale LABOR
- 5) Trapani tradizionali da banco n°10
- 6) Trapani tradizionali a colonna n°4
- 7) Trapano a bandiera n°1